



FONDO POLIURETANICO INDUSTRIAL

Clasificación

Fondo poliuretánico alquídico-aromático de dos componentes.

Propiedades

Se logran películas de rápido secado, buena dureza y adherencia sobre superficies ferrosas.

Usos recomendados

Como base para la aplicación de un acabado final de esmalte poliuretánico industrial, ya que su rápido secado permite trabajar en húmedo sobre húmedo (pintar sobre la base aún sin secar)

Este esquema, poliuretánico industrial – poliuretánico industrial, en condiciones severas no llega a la prestación que brinda un esquema epoxi – poliuretánico industrial.

Características

Contenido de sólidos: 50% en peso - 36% en volumen. Estos valores varían según el color y/o la exigencia particular del usuario.

Secado: Seco al tacto: 30 minutos - Seco duro: 4 horas (para un espesor de capa de pintura seca de 40 micrones a 20° C.

Rendimiento teórico: 8,60 metros cuadrados por litro (para un espesor de capa de pintura seca de 40 micrones). Considerar que este valor es teórico y puede disminuir sensiblemente por pérdidas según el sistema de aplicación, viento, preparación, lavado, etc.

Resistencia a la temperatura: 90° C (calor seco).

Color: Gris pero pueden elaborarse otros colores a pedido.

Acabado: Satinado o mate, según espesor de película.

Aplicación

Preparación de la superficie:

La superficie debe estar desengrasada, desoxidada y fosfatizada, o bien arenada o granallada, y libre de polvillo.

Preparación de la pintura:

Fondo Poliuretánico Industrial Celta: 9 partes - Endurecedor Poliuretánico Industrial: 1 parte.

Ajustar la viscosidad con diluyente poliuretánico Celta, mezclar, dejar reposar 10 min. y aplicar.

Forma de aplicación:

- Equipo air-less.
- Equipo air-less electroestático.
- Turbina.
- Copa rotativa.
- Soplete convencional.

Este producto está preparado para pasar totalmente por una malla 200, de modo de no tapar filtros. En caso de aplicación electrostática, la pintura con sus dos componentes mezclados y diluida alcanza 30-40 mA de conductividad, que es la apropiada para una correcta aplicación.

FABRICADO POR PINTURAS CELTA S.R.L.

Ruta Prov. N° 14 Km. 1,5 • 2121 • Pérez, Santa Fe, Argentina. • Tel. +54 341 4951794/95 • info@cetalaf.com.ar
www.cetalaf.com.ar

Pot - Life:

La vida útil de la mezcla es de 6 horas a 20° C y disminuye con el incremento de la temperatura.

Condiciones de aplicación:

La temperatura ambiente debe ser superior a 5° C, y la humedad relativa ambiente inferior a 80%. La temperatura de la superficie a pintar debe ser de 3° C superior al punto de rocío y no superar los 45° C.

Precauciones de seguridad:

Los productos y los diluyentes son inflamables y se los deberá mantener alejado de chispas y fuentes de calor. En recintos cerrados, se deberá usar mascarilla protectora. En contacto prolongado con la piel puede provocar severas irritaciones.

Conservación del producto:

Las pinturas poliuretánicas deben conservarse perfectamente tapadas en sus envases, para preservarlas en lo posible del oxígeno y la humedad ambiente, especialmente el endurecedor que es muy sensible.

Forma de entrega:

En módulos de 4 lts. y 80 lts.

Los datos expuestos corresponden a ensayos de laboratorio, los cuales pueden ser considerados como referencias generales. Para usos específicos, consulte con nuestro departamento técnico.

FABRICADO POR PINTURAS CELTA S.R.L.

Ruta Prov. N° 14 Km. 1,5 • 2121 • Pérez, Santa Fe, Argentina. • Tel. +54 341 4951794/95 • info@cetalaf.com.ar
www.cetalaf.com.ar